

COUPE-TUBES ACIER/FONTE (REED) type « H »

COUPE-TUBES A CHARNIERES TYPE H (32 A 356MM) :

Quatre molettes pour couper l'acier, la plupart des aciers inoxydables, la fonte grise et la fonte ductile avec débattement du manche de seulement 90° à 110°.

Ne nécessite que 9cm d'espace autour de la plupart des tuyaux. De solides ergots de guidage assurent une mise en place impeccable pour couper à l'équerre. Un châssis fermé à 360° draine toute l'énergie dans la coupe du tube avec une efficacité maximale. Il n'y a pas de production d'étincelles lors de la coupe. C'est le seul coupe-tube à charnières qui est à chaque fois dans l'alignement et le seul recommandé pour la fonte ductile, l'acier et l'acier inoxydable.



REFERENCES :

Matériaux	Modèles	Pouces	Capacités (mm)	Références
Acier	H21/2S	1 à 2 "1/2	32 à 76	22P950700
Fontes Grises & Fontes Ductiles	HCF21/2			22P950800
Acier	H4S	2 à 4"	60 à 125	22P950701
Fontes Grises & Fontes Ductiles	HCF4			22P950801
Acier	H6S	4 à 6"	114 à 182	22P950702
Fontes Grises & Fontes Ductiles	HCF6			22P950802
Acier	H8S	6 à 8"	168 à 240	22P950703
Fontes Grises & Fontes Ductiles	HCF8			22P950803
Acier	H12S	8 à 12"	219 à 356	22P950704
Fontes Grises & Fontes Ductiles	HCF12			22P950804

MOLETTES & AXES DE REMPLACEMENT :

Désignations	Pour Modèles	Epaisseur Molettes	Références
Molettes ACIER	H21/2S	Standard	22P950710
	H4S	Standard	22P950711
	H6S	Standard	22P950712
	H8S – H12S	Standard	22P950713
	H21/2S	8,7 mm	22P950725
	H4S	7,9 mm	22P950721
	H6S	11,1 mm	22P950722
	H8S – H12S	12,7 mm	22P950723
Molettes FONTE	H8S – H12S	15,8 mm	22P950724
	HCF21/2	Standard	22P950810
	HCF4	Standard	22P950811
Axes pour molettes	HCF6 à 12	Standard	22P950614
	H2 à H4	-	22P950616
	H6 à H12	-	22P950615