

GRATTEURS MECANIQUES PE

« FWSG »

Matériels autorisés d'emploi par GRDF

Ils permettent d'éliminer la pellicule superficielle oxydée par les rayons UV, sur les tubes polyéthylène haute densité (PEHD), avant assemblage par manchon électro-soudable.

Ces outils, conformes aux préconisations des fabricants de tubes et de raccords PEHD et des organismes distributeurs de gaz, tel que Gaz De France ; permettent d'enlever un copeau, d'une épaisseur constante de 0,15 à 0,3 mm.

Gratteurs « FWSG » : adaptés à tous les SDR (pour tubes PEhd bandes jaunes, bleus, rouge, vert)

FWSG 225



FWSG 63

FWSGS 110



IL EXISTE DEUX TYPES DE GRATTEURS «FRIALEN » :

- « **FWSG** » : pour le grattage des tubes PE, avant électro-soudage
- « **FWSGS 110** » : pour le grattage des tubes avant l'électro-soudage d'une prise de branchement.

LA GAMME :

Livrée dans une mallette métallique avec 1 lame de rechange.

Désignations	Øext. PEhd	Références
▪ Gratteur « FWSG 63 » avec mallette	20 à 63 mm	28P930045
▪ Gratteur « FWSG 225 » avec mallette	75 à 225 mm	28P930046
▪ Gratteur « FWSGS 110 » avec mallette	20 à 110 mm	28P930047

LAMES DE RECHANGE POUR FWSG & FWSGS :

Désignations	Références
▪ <i>Lame de rechange gratteur « FWSG 63 »</i>	28P930062
▪ <i>Lame de rechange gratteur « FWSG 225 »</i>	28P930061
▪ <i>Lame de rechange gratteur « FWSGS 110 »</i>	28P930063