

GRATTEUR UNIVERSEL « GCH »

Préparation des tubes PeHd Øext. 63mm à 200 mm avant jonction et pose de prises en charges, grattage des pièces lisses.

Matériels autorisés d'emploi par GRDF.

L'appareil se présente sous la forme d'un mécanisme de base qui permet le grattage des tubes PeHd Ø63 et de différentes extensions repérées qui s'ajoutent au mécanisme de base en fonction du diamètre à travailler.

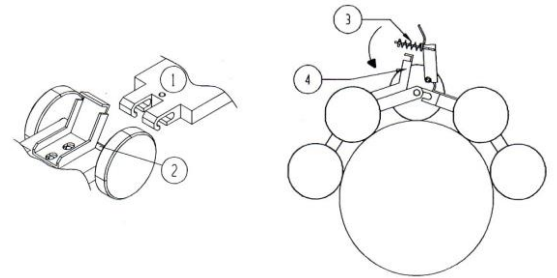
L'addition d'extensions permet de réaliser l'opération de grattage d'un copeau d'une épaisseur comprise entre 0,25 et 0,35mm depuis le Ø63 jusqu'au 200mm et ce sur les tubes PN10, PN12,5 et PN16.



MISE EN ŒUVRE :

Enrouler le mécanisme sur le tube, l'outil vers l'extrémité et les roulettes au ras de la coupe, le refermer en présentant les crochets ⊖ sur l'axe en vis-à-vis ⊕ engager la grenouillère ⊕ dans l'attache ⊗ fermer cette dernière, l'appareil est prêt à gratter.

Le manœuvrer dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le faire progresser tout le long de la partie à gratter. Quand l'opération est terminée, briser le copeau, ouvrir la grenouillère, et dégager les crochets en exerçant un effort sur la grenouillère et son attache.



Références du gratteur et de ses extensions :

Désignations	Références
▪ Gratteur de base « GCH63 » pour PE Øext. 63 en mallette	28P930080
▪ Extension PE Øext. 75 pour « GCH63 »	28P930081
▪ Extension PE Øext. 90 pour « GCH63 »	28P930082
▪ Extension PE Øext. 110 pour « GCH63 »	28P930083
▪ Extension PE Øext. 125 pour « GCH63 »	28P930084
▪ Extension PE Øext. 160 pour « GCH63 »	28P930085
▪ Extension PE Øext. 200 pour « GCH63 »	28P930086



Pièces détachées :

Désignations	Références
▪ Outil coupant « GCH63 » (lame)	28P930087
▪ Mollette pour « GCH63 » et ses extensions	28P930088